



ПАСПОРТ ЭЛЕКТРОТАЛИ

Регистрационный № _____

При передаче электротали другому владельцу вместе с электроталью должен быть передан настоящий паспорт.

Разрешение на изготовление №0911 от 12.07.1990₂ выдано Управлением Госгортехнадзора Киргизской ССР.

Индекс (тип) электротали ТЭ500 — Заводской №

Изготовлена « . . . » 19 г.

Предприятием п/я В-8843 г. Фрунзе.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Номинальные данные

1. Грузоподъемность : 5 т.
2. Скорость подъема 8 м/мин.
3. Скорость передвижения м/мин.
4. Характеристика режима работы механизмов:

Механизм	Режим работы	Продолжительность включения (ПВ), % за время 10 мин	Число включений в час
Подъема	Средний	25	120
Передвижения	Средний	25	120

5. Род электрического тока переменный трехфазный:
 - а) напряжение **380** В
 - б) частота тока 50 Гц
6. Монорельсовый путь двутавровые балки № 30М; 36М; 45М; ГОСТ 19425-74

6011

В зависимости от исполнения тали:

Параметр	Исполнение тали						
	ТЭ500-911 ТЭ500-111	ТЭ500-921 ТЭ500-121	ТЭ500-931 ТЭ500-131	ТЭ500-941 ТЭ500-141	ТЭ500-951 ТЭ500-151	ТЭ500-961 ТЭ500-161	
7. Высота подъема, м	6	12	18	24	30	36	
8. Наименьший радиус закрутки пути, м (ТЭ500-9)	2	2	2,5	3,5	4,0	4,5	
9. Давление на каток макс., кг (ТЭ500-9)	930	970	1020	1070	1160	1190	
10. Масса (объект), кг, не более	ТЭ500-9	770	830	895	1150	1260	1370
	ТЭ500-1	560	610	675	947	1050	1164

Примечание. При установке крановладчика допускается уменьшение высоты подъема на 0,5 м.

11. Характеристика каната:

Конструкция (усл. обозначение) ГОСТ 7665-80	Канат 16-Г-1-Н-1764(180)
Диаметр каната	16 мм
Маркировочная группа	180 кгс/мм ²
Разрывное усилие каната в целом, не менее	14220 кгс
Расчетное натяжение ветви каната	2552 кгс
Коэффициент запаса прочности	5,5

Длина каната в зависимости от исполнения талей:

Исполнение тали	T3500-911 T3500-111	T3500-921 T3500-121	T3500-931 T3500-131	T3500-941 T3500-141	T3500-951 T3500-151	T3500-961 T3500-161
Длина каната, м	17,46,8	28,8	40,8	52,8	64,8	76,8

12. Характеристика тормоза:

Механизм	Тип тормоза	Коэффициент запаса торможения	Тип электромагнита
Подъема	Колодочный Грузозащорный	1,25 1,1	МИС 6101Е
Передвижения	Нет		

13. Электродвигатели:

Данные об электродвигателях	Механизм подъема	Механизм передвижения	
		T3500-911	Остат. исполн.
Тип	АСВТ 52-4 (вспризмываемый)	АОЛ22-4 со спец. фланцем	4А80А4К
Мощность, кВт, при ПВ %	7,0 (ПВ 25%)	0,4	0,55
Частота вращения (асинхронная), об/мин	1335	1400	1400
Завод-изготовитель	Завод-изготовитель электротали	Завод МЭП	

14. Аппараты управления.

Аппарат	Механизм подъема	Механизм передачи
1. Магнитный пускатель: тип конструкция допустимая нагрузка, А	ПМЕ-213 реверсивный с механической блокировкой 25	ПБ-113 10
2. Кнопки управления: тип ТЭ500-9 ТЭ500-1 наличие блокировки реверса корпус способ подвески способ заземления	ПКТ-40 ПКТ-20 есть диэлектрический на стальном тросике не требуется	
3. Концевые выключатели: тип конструкция привод	МП2102 исполн. 3 однофазный рычажный	нет

15. Крюк (заполняется по данным документации завода-поставщика).

Крюк № 14А-2 ГОСТ 6627-74.

Замок 14-1 ГОСТ 12840-80.

Грузоподъемность (с учетом режима работы) 5 т.

Завод-изготовитель

Заводской номер соответствует заводскому номеру тали

16. Сведения о содержании серебра.

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплексы, комплекты			Масса в 1 шт.	Масса в изделии	Номер акта	Примечание
		обозначение	количество	объемность в изделии				
Серебро								
Магнитный пускатель	ПМЕ-213	Шкаф электроаппаратуры	1 шт.	12,136 г	12,136 г			
Магнитный пускатель	ПБ-113		1 шт.	4,206 г	4,206 г			
Концевые выключатели	МП2102 исполн. 3		2 шт.	0,2428 г	0,4856 г 16,8276 г			
Кнопки управления:	ПКТ-40		1 шт.	2,64684 г	2,64684 г		Для ТЭ500-9	
	ПКТ-20		1 шт.	1,32342 г	1,32342 г		Для ТЭ500-1	

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ИСПЫТАНИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ТАЛИ

Таль электрическая типа ТЭ500 — грузоподъемностью 5 т, заводской № изготовлена по чертежам ВНИИПТМАШ освидетельствована и испытана на заводском стенде в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов Госгортехнадзора СССР.

В результате освидетельствования и испытания установлено, что таль изготовлена в соответствии с правилами Госгортехнадзора, ГОСТ 22584-77; выдержала статическое и динамическое испытания и укомплектована всеми механизмами и аппаратами управления.

Заключение

На основании результатов испытания и освидетельствования таль электрическая признана годной для эксплуатации:

- при грузоподъемности не более 5 т.
- при среднем повторно-кратковременном (крановом) режиме работы;
- при продолжительности включения (ПВ) не более 25% за время 10 мин.
- при числе включений не более 120 в час.
- при высоте подъема не более указанной в технической характеристике;
- при переменном токе напряжением В
- при частоте тока 50 Гц.

Тележки тали смонтированы для передвижения по нижним полкам двутавровой балки 36М; ГОСТ 19425-74, при применении балок других номеров следует сдвигать или раздвигать шени тележек согласно указаниям, помещенным в настоящем паспорте.

Допускается применение тали для подъема и транспортирования расплавленного и жидкого металла, жидкого шлака, ядов, кислот и щелочей при уменьшении грузоподъемности до 3,75 т не более и соблюдении требований Госгортехнадзора по защите кроковой подвески, каната и самой тали от непосредственного действия лучистой теплоты и брызг металла соответствующими ограждениями.

_____ 198 г.

Начальник цеха _____
Главный инженер _____
Начальник ОТК _____

Габаритный чертеж тали электрической ТЗ500-9

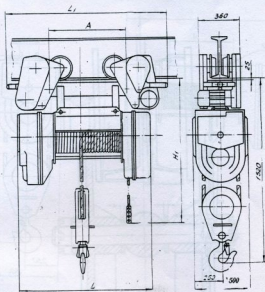


Рис. 1.

В зависимости от исполнения тали

Размер, мм	Исполнение					
	ТЗ500-911	ТЗ500-921	ТЗ500-931	ТЗ500-941	ТЗ500-951	ТЗ500-961
L	1000	1200	1400	1650	1850	2127
L_1	1230	1430	1630	1889	2123	2357
A	490	690	890	1141	1375	1600
H_1	6700	12500	18500	24500	30500	36500

Габаритный чертеж стационарной тали электрической ТЭ500-1

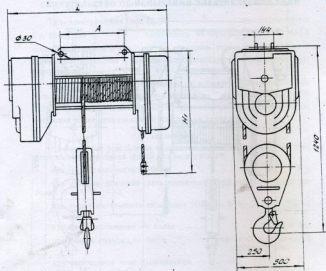


Рис. 2.

В зависимости от исполнения тали

Размер, мм	Исполнение					
	ТЭ500-111	ТЭ500-121	ТЭ500-131	ТЭ500-141	ТЭ500-151	ТЭ500-161
L	1000	1400	1800	2200	2600	3000
A	216	295	375	454	533	612
H ₁	6200	8200	10200	12200	14200	16200

Указания об установке электродов на двутавровые балки
ГОСТ 19425-74

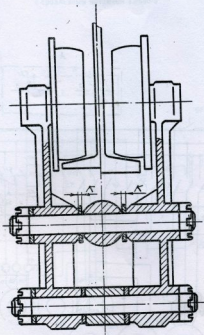
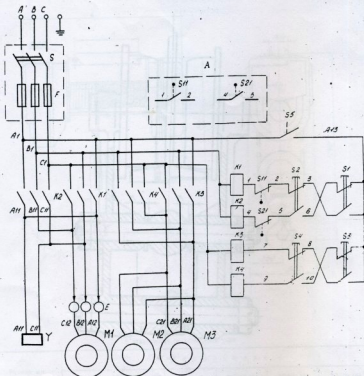


Рис. 3.

Таблица перестановки регулировочных колец

Номера двутавровых балок по ГОСТ 19425-74	Размер К, мм
30М	0
36М	0
45М	10

**Принципиальная электрическая схема передвижной электрической тали
с кабельным питанием ТЭ500-9**

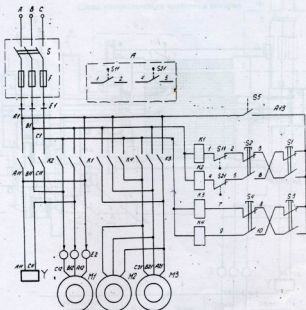


- M1** — электродвигатель механизма подъема;
M2, M3 — электродвигатели механизма передвижения;
Y — электромагнит колодочного тормоза;
K1, K2 — контакторы магнитного пускателя механизма подъема;
K3, K4 — контакторы магнитного пускателя механизма передвижения;
S1, S4 — кнопки поста управления;
S11 — конечный выключатель ограничения подъема груза;
S21 — конечный выключатель ограничения опускания груза;
E — токоборник кольцевой;
S5 — блокировочный контакт замка кнопки поста управления;
S, F — выключатель, предохранитель (в комплект поставки не входит);

A — часть схемы для тали с краноуправлением.

Рис. 4.

Принципиальная электрическая схема передвижной электрической тали с троллейным питанием ТЭ500-9

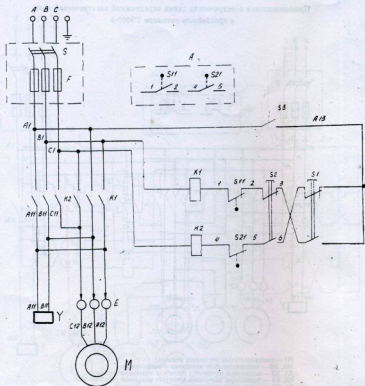


- M1 — электродвигатель механизма подъема;
 M2, M3 — электродвигатели механизма передвижения;
 K1, K2 — контакторы магнитного пускателя механизма подъема;
 K3, K4 — контакторы магнитного пускателя механизма передвижения;
 S1, S4 — кнопки поста управления;
 S11 — конечный выключатель ограничения подъема груза;
 S21 — конечный выключатель ограничения опускания груза;
 E1 — токосъемник троллейной;
 E2 — токосборник кольцевой;
 S5 — блокировочный контакт замка клавишного поста управления;
 S, F — выключатель, предохранитель (в комплект поставки не входят);

А — часть схемы для тали с канатоткадчиком.

Рис. 5.

Принципиальная электрическая схема стационарной электрической
тали ТЭ500-1



- Y — электромагнит колодочного тормоза;
 M — электродвигатель механизма подъема;
 K1, K2 — контакторы магнитного пускателя механизма подъема;
 S1, S2 — кнопки поста управления;
 S11 — концевой выключатель ограничения подъема груза;
 S21 — концевой выключатель ограничения опускания груза;
 E — токосборник кольцевой;
 S3 — блокировочный контакт замка ключного поста управления;
 S, F — выключатель, предохранитель (в комплект поставки не входят);

А — часть схемы для тали с канатокладчиком.

Рис. 6.

Схема кинематическая механизма подъема.

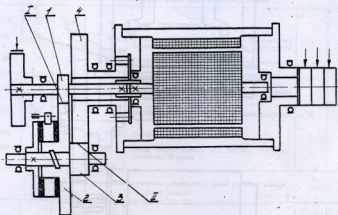


Рис. 7.

Обозначение шестерни		Модуль, мм	Число зубьев	Передаточное число пары	Общее передаточное число редуктора
пара	шестерня				
I	$\frac{1}{2}$	2	$\frac{15}{185}$	12,33	82,6
II	$\frac{3}{4}$	4	$\frac{13}{87}$	6,7	

Схема кинематическая механизма передвижения

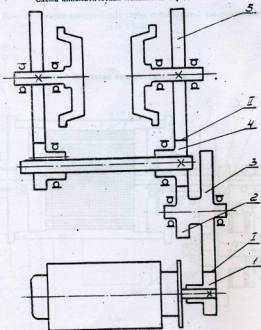


Рис. 8.

Таблица к кинематической схеме механизма передвижения для скорости 20 м/мин.

Обозначение шестерни		Модуль, мм	Число зубьев		Передаточное число пары		Общее передаточное число редуктора	
пара	шестерня		ТЭ300—911	остальные исполнения	ТЭ300—911	остальные исполнения	ТЭ300—911	остальные исполнения
I	$\frac{1}{3}$	2	$\frac{17}{30}$	$\frac{18}{92}$	5,3	5,1	36	34,6
Шестерня промежуточная	4		43		—			
II	$\frac{2}{5}$		$\frac{14}{95}$	6,79				

Таблица к кинематической схеме механизма передвижения для скорости 32 м/мин.

I	$\frac{1}{3}$	2	$\frac{23}{84}$	$\frac{24}{87}$	3,65	3,62	24,5	24,6
Шестерня промежуточная	4		43		—			
II	$\frac{2}{5}$		$\frac{14}{95}$	6,79				

Спецификация подшипников качения

Условное обозначение подшипников	Размеры, мм			Место установки	Количество	
	Диаметр		ширина		ТЭ500-1	ТЭ500-9
	внутренний	внешний				

Подшипники шариковые радиальные однорядные ГОСТ 5338-75

120	100	150	24	Опора грузоповоротно-го тормоза	1	1
201	12	32	10	Опоры сдвоенной шестерни редуктора механизма передвижения и ролика ограничения спуска крана	1	5
205	25	52	15	Цапфы ведущих катков механизма передвижения	—	4
207	35	72	17	Холостые катки механизма передвижения	—	8
208	40	80	18	Опора промежуточного вала-шестерни редуктора механизма подъема	1	1
218	90	100	30	Опоры барабана и выходной шестерни редуктора механизма подъема	3	3
315	75	100	37	Опора блока крюковой подвески	1	1
410	50	130	31	Опора промежуточного вала-шестерни редуктора механизма подъема	1	1

**Подшипники шариковые радиальные однорядные с одной защитной шайбой
ГОСТ 7242-79**

60208	40	80	18	Опоры ведущих катков механизма передвижения	—	4
60307	35	80	21	Опора входного вала-шестерни редуктора механизма подъема	1	1
60308	40	90	23	Опора вала-ротора электродвигателя механизма подъема	1	1
60310	50	110	27	Опора вала-ротора электродвигателя механизма подъема	1	1

Подшипник шариковый радиальный сферический двухрядный ГОСТ 5720-75

1205	25	52	15	Опоры промежуточных шестерен редуктора механизма передвижения	—	1
------	----	----	----	---	---	---

Подшипник шариковый упорный однорядный ГОСТ 6874-75

8215	50	78	22	Опора грузового крюка	1	1
------	----	----	----	-----------------------	---	---

Лицо, ответственное за содержание тали в исправном состоянии

Номер и дата приказа о назначении	Должность, фамилия, имя, отчество	Роспись

Сведения о замене и ремонте механизмов канатов,
грузозахватного органа

Дата	Сведения о замене и ремонте	Подпись лица, ответственного за содержание таля в исправном состоянии

* Документы, подтверждающие качество вновь установленных (взамен изношенных) элементов, должны храниться в специальной папке.

Запись результатов освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования